



La passione per il legno
At the wood's heart

ARIETE 3

ARIETE 3

Tornio automatico con caricatore dotato di pinze di centratura a funzionamento idraulico per produzione di minuteria in legno ricavata da barre quadrate

La testa scorre su guide lineari ed è azionata da un motore brushless

Lunghezza massima della barra 1000 mm con una tolleranza di 200 mm.

Tornio completo con:

1. gruppo portautensile sgrossatore (a richiesta è possibile montare portautensile sgrossatore addizionale)
2. gruppo portautensile finitore
3. contropunta a forare e/o fresare con diverse opzioni di lavoro
4. gruppo portautensile tagliatore

Lunghezza massima dei pezzi: con foro 120 mm - senza foro 150mm.

Sezione quadrata della barra da un minimo di 20x20mm ad un massimo di 85x85mm con utilizzo lunette con cuscinetto e lame (a richiesta, la macchina può essere modificata al fine di lavorare barre quadrate con sezione massima di 95x95mm)

La macchina è equipaggiata con dispositivo per ottenere scarto finale minimo della barra. La lunghezza minima di tale scarto, che varia in base alla lunghezza dei pezzi da tornire, è di 40mm.

Funzionamento con logica programmata e sistema di autoapprendimento con visualizzatore e tastiera elettronica per una facile messa a punto e per una ricerca immediata degli eventuali guasti

Macchina dotata di protezioni antifortunistiche a normativa CE per garantire la massima sicurezza dell'operatore

Il rumore complessivo dell'impianto è inferiore a 85 decibel

Peso Kg.2170



Vista generale utensili
Tools general view



ARIETE 3

Fully automatic hydraulic lathe with feeder, fitted with clamping device for a perfect centering of the wooden blanks, ideal for the production of small timber components made from square stocks

The headstock runs on linear guides and is driven by a brushless motor with ball screw and lead nuts

Maximum length of the wooden stocks is 1000 mm with a tolerance of 200mm.

This lathe is equipped with:

1. a toolholder group for roughing operation (on request, an additional roughing tool can be added on the machine)
2. a toolholder group for finishing operation
3. a tailstock for drilling and/or milling operations
4. a toolholder group for parting off

Maximum length of work-pieces : with hole 120 mm - without hole 150 mm.

It will accept square wooden stocks from a minimum of 20x20mm to a maximum of 85x85mm, using a bearing steady rest with blades (as an option the machine can be modified for turning wooden blanks up to 95x95mm square)

The machine is equipped with a device for getting a minimum length wood waste. The minimum length of this off-cut, which varies depending on the length of turning, is 40 mm.

All operations are controlled by programmed logic control and a self-learning system with visualizer and electronic keyboard for easier setting up and for the immediate faults finding

Machine complies with CE standards to guarantee highest operator safety

The total noise of the plants is less than 85 decibels

Weight Kgs.2170

Dispositivo scarto corto
Device for short waste



Tastiera elettronica
Electronic keyboard

