



La passione per il legno
At the wood's heart

MULTIMATIK CNC V.1

MULTIMATIK CNC V.1

Tornio di nuova concezione ma basato sulla lunga tradizione ed esperienza di Locatelli Macchine, completamente automatico con 6 assi controllati da Controllo Numerico e precisamente:

- asse Z = slitta principale
- asse C = motore mandrino e, se necessario, posizionamento rotatorio in gradi
- asse A = unità di lavoro posteriore
- asse U = unità di lavoro anteriore
- asse W = unità di lavoro posteriore
- asse V = unità di lavoro anteriore

Il tornio a controllo numerico, con banco inclinato, è realizzato per rispondere a tutte le esigenze con precisione, rapidità, ripetibilità, affidabilità

Questo tornio può essere dotato su richiesta di dispositivi automatici per aumentarne la produttività, oltre alla già ampia dotazione standard:

- Torretta portautensili a più stazioni (V.3)
- Dispositivo di foratura sul mandrino
- Dispositivo di fresatura elicoidale e/o rigatura
- Dispositivo di centratura sul mandrino
- Dispositivo di levigatura

L'abbinamento ad un Controllo Numerico Osai con soluzioni tecnologicamente evolute, con programmazione in camme elettronica e Iso per la gestione di più assi indipendenti fra di loro, permette alla macchina di dare la massima flessibilità ed affidabilità. **La macchina viene consegnata con un software dedicato CAD-CAM appositamente studiato per la tornitura del legno tipo GEOR.TL.**

L'avanzata tecnologia utilizzata consente di ottenere:

1. Un ridotto tempo di settaggio macchina grazie al posizionamento automatico
2. Un ottimo grado di finitura degli articoli, grazie al costante controllo sul profilo programmato e grazie alla totale assenza di vibrazioni
3. Un'elevata velocità di esecuzione del pezzo con lavorazioni simultanee di cilindratura, sgrassatura e finitura ottenute in una sola o più passate e su profili diversi
4. Una ripetibilità dell'esecuzione del pezzo con elevato grado di precisione

Lunghezza massima di tornitura 1600mm – sezione quadrata massima in ciclo automatico con caricatore 210x210mm – diametro massimo 300mm con carico manuale.

Il tornio è dotato di protezioni antinfortunistiche a normativa CE per garantire la massima sicurezza all'operatore

Il rumore complessivo dell'impianto è inferiore a 85 decibel

Peso Kg.6600

MULTIMATIK CNC V.1

A new conception of lathe but based on the long tradition and experience of Locatelli Macchine, fully automatic with 6 axis controlled by Numerical Control and precisely:

- Z axis = main slide
- C axis = spindle motor and, if necessary, motor positioning in degrees
- A axis = back machining unit
- U axis = front machining unit
- W axis = back machining unit
- V axis = front machining unit

The Numerical Control lathe, with tilted bench, is made to meet all your needs with precision, speed, repeatability and reliability

On request this lathe can be fitted with automatic devices to increase productivity, in addition to the already ample standard provision:

- Multistation tool holder turret (V.3)
- Drilling device on spindle
- Helical milling and/or grooving device
- Centring device on spindle
- Sanding device

The combination with an Osai Numerical Control with technologically advanced solutions and with electronic Cam and Iso programming of several mutually independent axes, allows the machine to give you maximum flexibility and reliability. **The machine is delivered with a dedicated CAD-CAM software especially studied for wood turning type GEOR.TL.**

The advanced technology used for producing your lathe for the new millennium will allow to obtain:

1. An excellent level of finish for your articles since there is constant control of the programmed shape and, thanks to the opposed axis, total lack of vibrations
2. High piece production speed with simultaneous rolling, roughing and finishing processes, achieved in one or more passes and for different shapes
3. Repeatability in producing a piece with a high level of precision

Maximum working length 1600mm – maximum square section in automatic cycle with feeder 21x210mm – maximum diameter with manual loading 300mm

Machine complies with CE standards to guarantee highest operator safety

Overall noise level of the machine is below 85 decibels.

Weight Kgs.6600



Dettaglio della macchina – Machine detail



Unità di fresatura – Cylindrical milling group



Assi per la tornitura – Axis detail

