

La passione per il legno
At the wood's heart

OMK300

OMK300

Macchina automatica multimandrino a funzionamento oleopneumatico per la tornitura e la levigatura di pezzi in legno con lunghezza massima 300 mm. e sezione quadrata massima di 100x100mm (su richiesta è possibile lavorare sino a una sezione quadrata massima di 120x120mm)

Tamburo rotante a 6 stazioni con funzionamento tramite le seguenti fasi:

1. Prelevamento del pezzo dal magazzino e relativa chiusura con pinza di bloccaggio
2. Sgrossatura con 2 sgorbie con possibilità doppio ciclo di lavoro. La slitta portasgorbie è azionata idraulicamente con possibilità di variare indipendentemente sia la velocità di andata che quella di ritorno
3. Finitura con utensile sagomato a comando idraulico.
4. Prima levigatura del pezzo con spazzola oscillante ad azione regolabile
5. Seconda levigatura del pezzo con spazzola oscillante ad azione regolabile
6. Espulsione del pezzo o traslazione automatica su TRANSFER UF.150/220

Funzionamento con logica programmata per una ricerca immediata degli eventuali guasti e per facilitare l'operatore durante la messa a punto.

A richiesta è possibile montare:

- Gruppo di foratura trasversale per esecuzione fori con diametro massimo 20mm e profondità massima 50mm.
- Gruppo di foratura trasversale per esecuzione fori a 180°
- Gruppo di foratura assiale montato sul caricatore

Macchina dotata di protezioni antinfortunistiche a normativa CE per garantire la massima sicurezza dell'operatore.

Il rumore complessivo dell'impianto è inferiore a 85 decibel.

Peso Kg.2770

OMK300

Automatic hydro-pneumatic multi-spindles machine for turning and sanding wooden pieces with a maximum length of 300mm and a maximum square of 100x100mm (on request, it's possible to machine a maximum square of 120x120mm)

6-station rotary drum with the following stages of operation:

1. Pick-up the piece from the feeder and closure of locking gripper
2. 2-Gouges roughing with the option of double work cycles. The gouge slide is hydraulically driven; forwards and backwards speeds can be changed independently
3. Finishing with a hydraulically-controlled profiling tool
4. Initial sanding of the piece with adjustable oscillating brushes
5. Final sanding of the piece with adjustable oscillating brushes
6. Automatic piece ejection or translation to the TRANSFER U.F.150/220

Programmed logic control functioning for immediate fault detection and for easier setting up

On request the following options can be fitted with:

- Cross-drilling unit for 20mm maximum diameter holes and maximum depth of 50mm.
- Cross-drilling unit for 180° holes
- Drilling unit for axial holes mounted on the feeder

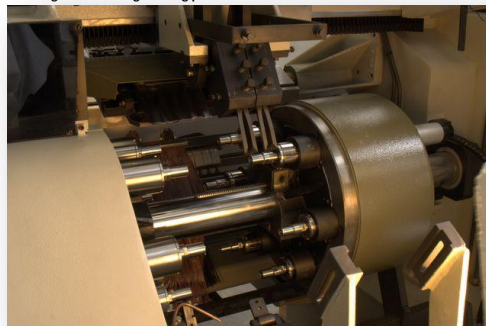
Machine complies with CE standards to guarantee highest operator safety

Overall noise level of the machine is below 85 decibels

Weight Kgs.2770



Tamburo rotante con le diverse posizioni di lavoro
Rotating drum showing working positions



Lavorazione di tornitura e levigatura – Turning and sanding machinings

